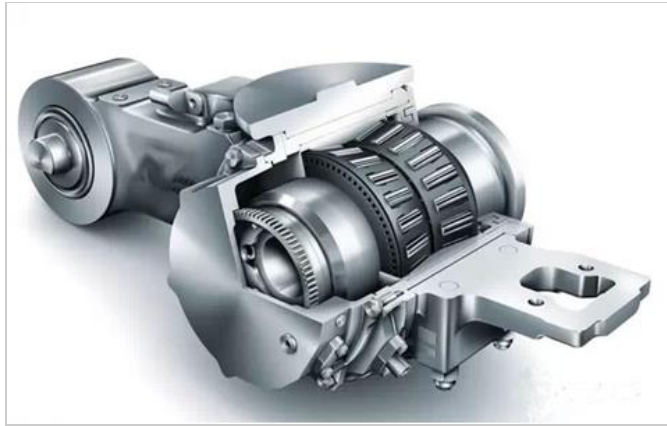


瑞士 ERNST 硬度计在轴承行业应用



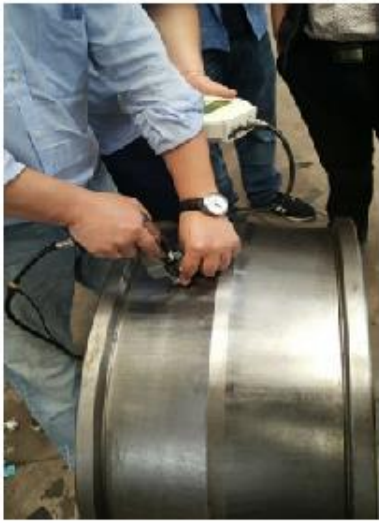
随着国内航空航天、轨道交通等领域的发展，国内高端的轴承制造产业呈现高速发展态势，肩负高端装备国产化的使命。

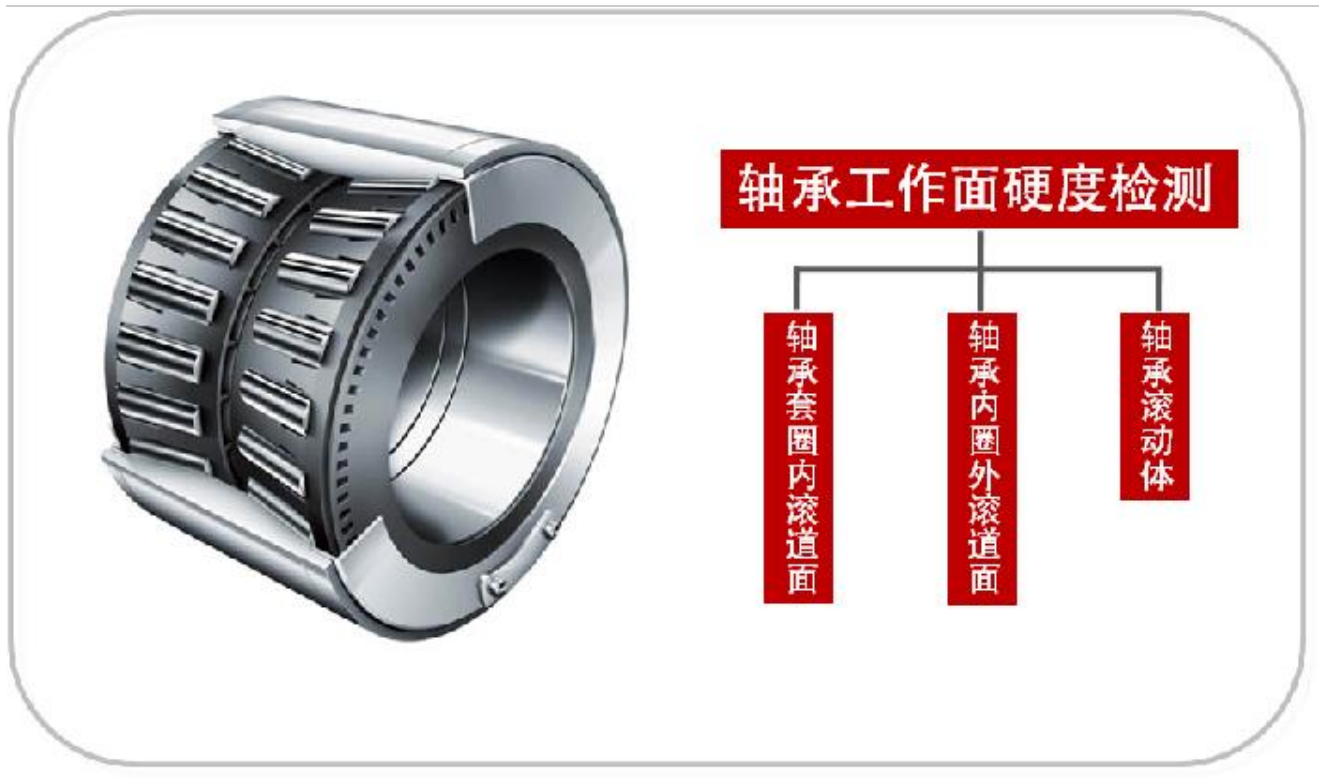
到 2012 年我国将建成 42 条高铁客运专线，总里程将超过 1.3 万公里，这对动车组将形成 800 列的新增需求，到 2020 年我国高速铁路里程将达 1.8 万公里，为我国高铁轴承提供了广阔的市场空间。未来三年我国高铁轴承市场将超过 20 亿元。作为高铁基础零配件的高速列车轴承领域，却是瑞典 SKF、德国 FAG、日本 NTN 等国际巨头在牢牢占据着中国的市场。

我国高端轴承制造与国外还有一定距离。今天我们就讲讲瑞士 ERNST 硬度计的一些应用，或许会给大家一点启发！









| Instr. | Sample | Test (HRC) | | | | | | |
|--------|----------|------------|------|------|------|------|------|------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | Avg |
| HANDY | SAMPLE 1 | 61.1 | 61.2 | 61.1 | 61.3 | 60.9 | 61.0 | 61.1 |

| Instr. | Sample | Test (HRC) | | | | Avg |
|--------|----------|------------|------|------|------|------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | |
| HANDY | SAMPLE 2 | 59.4 | 59.5 | 60.0 | 59.7 | 59.7 |

单次测试时间约：3秒钟
 压头压入深度约：3丝左右
 压痕很容易在磨加工阶段去除
 可以不用进行端面硬度测试带来的弊端
**可以装备全自动生产线实现
 100%轴承工作面的硬度测试**

